



Glaskgefäße

GF2000 2/2 90°



- Vorlaufgefäße für Abfüllmaschinen
- Sterilisierbar
- für IR-Detektor AF 26
- Schott Duran 50 Glas
- Gesamt-Vol. 2200 ml / Arbeits-Vol. 200 – max 1800 ml

Einsatz

Das sterilisierbare Vorlagegefäß GF2000 2/2-90° für Abfüllanlagen im Sterilbereich wird mit dem Niveau-kontrollsystem AS8.2 oder AN3 und dem AF26 IR-Reflex-Detektor betrieben. Das Glasgefäß wird mit einem Aquasant POM-Halter in der Anlage oder an der Stativstange befestigt. Durch das Vorlagegefäß ist gewährleistet, dass die Abfüllmaschine stetig mit Produkt versorgt wird.

Technische Daten

Bauart

Glas Zylinder geschlossen, Schlaucholiven für Belüftung, Einlauf und Auslauf, 2-Punktregelung über zwei Fühlerspitzen

Montage

In Aquasant POM Stativhalter

Funktion

Glasvorlagegefäß, 2 radial angeordnete Auslass-, mittigen Einlassolive 90° gebogen

Bedienung

Entsprechender Silikonschlauch über Oliven drücken und mit Klammern sichern.

V1 Sicherheitsüberfüllvolumen von 300 ml

V2 Arbeitsvolumen von 1800 ml

V3 Restvolumen von 200 ml

Gewicht 1020 g

Material Schott Duran 50 Glas

Anschluss

2 x AF 26 IR-Detektor AS1/AS6/AS8.2/AN3

Abluftanschluss

Schlaucholive 2 x ø 5/10

Silikonschlauch

ø10/15 ±0.5 mm, 60° ±5 Shore A

Arbeitsdruck

Drucklos, max. 1 bar

Einsatz in Sterile-Zone A

Reinigungstemperatur

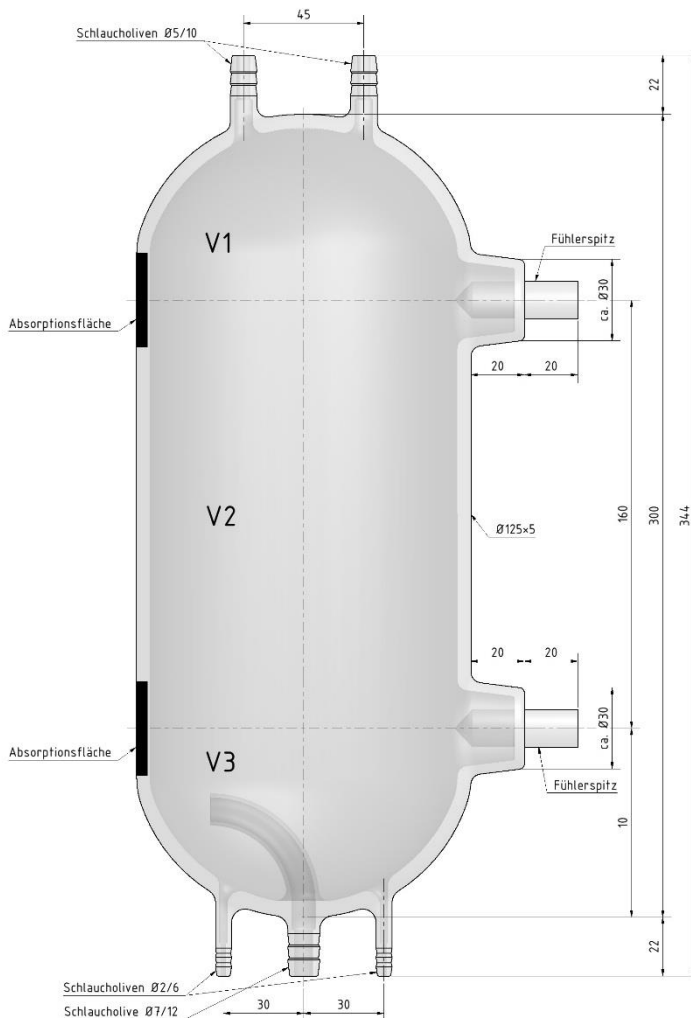
210 °C max 10 min drucklos (CIP/SPI) sterilisier- und autoklavierbar

Beschriftung

Typ, Serie-Nummer und Logo

Verpackung

In Folie eingeschweisst, nicht steril



Funktion

Das Prinzip nach dem Brechungsgesetz wird der IR-Lichtstrahl optisch im 90° Glaskegel totalreflektiert (Einfallswinkel α grösser als Grenzwinkel α_G) bei Gasförmigem Medium am Glaskegel. Durch zweifache Totalreflexion gelangt der IR-Lichtstrahl zum Empfänger zurück somit wird das Signal als Leermeldung ausgewertet.

Taucht die Fühlerspitze in Flüssigkeit, wird der IR-Lichtstrahl an der Grenzfläche gebrochen und strahlt in die Flüssigkeit. Folglich Unterbricht der IR-Lichtstrahl; somit wird eine Vollmeldung angezeigt.

Konformität

Konformitätsbewertungsverfahren nach Modul A Kategorie I
CE Konformität nach EN 62061 Kategorie: 1 / EN ISO 13849 PL: a
ISO 9001:2008 CE1254

